DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat (c) 2003 EPO. All rts. reserv.

56-67884

3421761

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 56067884 A2 19810608

<No. of Patents: 002 >

LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT (English)

Patent Assignee: TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO

Author (Inventor): YANAGISAWA TOSHIO IPC: \*G09F-009/35; G02F-001/133; G09F-009/00

Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 56067884 A2 19810608 JP 79144360 A 19791109 (BASIC)

JP 89008334 B4 19890213 JP 79144360 A 19791109

Priority Data (No,Kind,Date): JP 79144360 A 19791109

## Concise Statement of JP 56-67884

In the drawings, reference numerals 25 and 35 show a MOS FET. 21 and 31 show one capacitor electrode, 22 and 32 show another capacitor electrode, 23 and 33 show an insulating material between the electrodes of the capacitor, 27 and 36 show a through hole, 26 and 38 show a polyimide layer, 24 and 39 show a pixel electrode, and 37 shows a PSG layer treated with a melt treatment.

This reference was cited for showing that the use of a polyimide layer for leveling is well known.

# 参考資料 4

## (9 日本国特許庁 (JP)

①特許出額公開

# 四公開特許公報(A)

昭56--67884

⊕Int. Cl.3	識別記号	庁内整理番号 7013-5 C 7348-2H 7129-5 C	❸公開 昭和56年(1981)6
G 09 F 9/35 G 02 F 1/133 G 09 F 9/00	111		発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

月8日

# ❷液晶表示素子

②特

顧 昭54-144360

20世

頭 昭54(1979)11月9日

**0**発 明 者 柳澤俊夫

浦電気株式会社総合研究所内 ②出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

川崎市幸区小向東芝町1東京芝

10代 理 人 弁理士 則近憲佑

外1名

**59** 

- 4L

. 発明の名称

农品表示果子

### 2. 存許辨求の報題

(2) 前記高分子機器はポリイミド機能であることを存取とする毎許額求の範囲割1項記載の核品

表示录子。

- (3) 前記ポリイミド供頭の厚さが 1 mm以上である ことを特象とする特許関求の監路 2 項記載の 液晶表示器子。
- (4) 前記多層地線物序の前記系分子側影画下の他線物序の前記高分子側影層に登てる面が飛らかてあるととを特徴とする毎許貴次の範囲第1項を他の資品表示案子。
- (5) 前記高分子質版画下の絶縁物層が、メルト処理を集した少なくともリンを多食に含むガラス 形であることを特殊とする特許的水の範囲集を
- 3. 免卵の幹部な数明 本発明は、個々にアドレスできる電影アレイを 具備する半導体基板を用いた放晶表示電子に関す

液品表示果子は、近年、ツィステド・キマテツ タ形表示果子を中心として、住目され、電卓、時 計あるいは計劃毎等の表示部分に用いられている。 最近、新しいタイプの液晶表示果子として、個々

121

FROM 001-5714342916=RIPLO

にアドレスできる質様アレイを具備する半母体番 板を有する放品表示菓子が住目されている。

男18に、日々にアドレスできる写在アレイを 具備する半導体高額を用いた液晶表示電子の一例 を示す。半年体基在を用いた双品表示書子は、造 常入力信号を制御するHOBトランジスター01と、 入力作号を客板でるHOBコンデンサー62、表示 電視的を有する半導体等が似と、対向する単に透 明智艦島を有てる透明書板のを対向させ、両書板 励にユペーサ87を介在して形成した励保に収品08 を挟持し、対向する阿爾福は設御に集気信号を加 えることにより、外郎から限射される光を散乱あ るいは質賞し、情報を表示でるものである。

しかしながら、伝統的なVOBIC製造プロセ スで必然的に生じる表面の凹凸のために、入射光 の乱反射を妨ぐにとはできない。 5 形木 ザンク 放 品を用いた動的数点モードあるいは、コレステリ ック相屈品を用いた緩和時間の比較的長い警費形 故品表示のほに、放品の先数気を利用した表示方 住では、上記10数面の凹凸による先数乱がある

(3)

が小さいものになつてしまう。その始果、コンデ ンサーに書景しうる若荷倉は少なく、放品及びト ランジスタを通じて無れるリーク等無のだめ作号 毎日を長時間維持できず、放為に印加される実効 な圧が低くなり、十分な先数点を超しせずコント ラストが低下し、また放品の応答遊食も遅くなつ てしまうご

本見明は、上配従来技術の欠点に無みなされた もので、コンデンサー用電低と、表示電極を分離 して設け、かつ表示単価値下に表面が滑らかな高 分子術脂度を配置することにより表示品位の優九 た、信頼性の高い、個々にナドレスできる単極で レイを具備する半色体基板を有する液晶表示素子 を提供するものである。

本発明によれは、表示質極とコンデンサー賞権 を分類配置することにより、上記両等稼励の絶縁 膜部厚を十分に厚くてきるため、欠陥のない絶縁 日を作ることができ、また高分子歯部層も悪厚を 厚ぐできるため、下地の凹凸を損たし、十分に平 州な面を作るととができる。 更にまた、コンデン 投間報56- 67884(2)

ため、両蓋板間の印加電圧のON・OFFによる光 飲乱のコントラスト比が十分とれなかつた。とれ を解決するために特別昭 53-72647号公覧に示さ れる様な袋面平滑化絶縁他を用いる方法が考案さ れている。との公覧に記述されている実施的によ れは、表示電磁はコンダンサーのひとつの事項を 患ね、軟先反射単矩の下の絶縁期を平滑なガラス あるいは、ボリイミド平滑層に置き換えてコンデ ンサーの絶縁個とすることにより、表示電極表面 を待らかにして入射光の乱反射を防ぎ、コントラ ストの向上を計つている。しかし、平滑なガラス を絶縁層に用いた場合には、表示祭復形成後に途 常行なわれるシンタ~鳥処理により、汲示家板に は、ヒロツクと呼ばれる小さな突起が多数形成さ れる。その結果、最示電板は、入村先を及反射し、 液晶製示素子のコントラストを低下させる問題点

また。ボリイミドを絶縁度として用いる場合に は、ピンホールの無い質にするためにポリイミド 鶴厚を十分厚くせねはならず、コンデンサー容量

サーの両電器間の絶縁展層としては、高分子街野 よりもち密な、使つてより薄くてもピンホールの ない。例えはシリコンの無難化無を使えるため。 コンデンサーの容力も十分に大きくてることがで きる。従つてコンデンサーに智え得る毎荷魚が十 分大をいためリーク発荷会は助題とならず、 組品 を風動する異効な圧も大きくなり、コントラスト 中応各時間が向上する。従つて、設示品位の良い、 個々だアドレスできる写像アレイを具備でる半導 体装板を有てる液晶表示果子を製作てることがで

以下即面を参照しながら本発明の実施例を具体 的に銃劈する。

第2回は、本発明の一実施例を示すのである。 信号為荷書教コンデンサーの両等存即と四の間 の絶縁甚切は、ビンホールの無い茲に往意歌く作 られた ショコンの鳥酸化菓であり、厚さは 1000Å である。放絶縁篇のとしてポリイミド勿損を思い る場合。ピンホールのない絶縁袋にするためには、 1 4四 厚租屋にする必要がある。飲給基礎を 1000人

FROM 001-5714342916=RIPLO

11GH256- 67884(3)

のショコン船曲化師に及き換えたことにより、コ ンデンマー容量は1桁大きくできた。まだ。コン デンサーの一方の質値のと显示質値叫の間には、 ボリイミド側距距離毎回を2月8の厚さで配置し、 更に、スルーホール你を設け、コンデンサー電板 のと表示写框のの复数的導通をとつてある。 ポリ ィミド島が Jun末裔の厚さのときには、下畑の凹 凸が十分ならされていたいが、14m以上の厚さで は、かなりなめらかとなり 2月10厚包食では、十分 なめらかな表面になる。

上記がタイミド街路路路路上に、 A4 を 288 蒸着した耐染。後めてかめらかな最面状の ★4 長 即を祖た。上記条件でが成した半導体基礎と、通 明智を設置調を有する透明蓄荷を用いて、被品数 示黒子を作成し、表示実験を行なった紹果、奪係 光学的応答終励が 50mo と速く、また、コントラ ストも20:1という実用に供しうる表示性能を 持つことがわかつた。なかコンデンサー写在と表 示有在との電気的接触は関示したような、中央部

のみでなく、対向した位置であればいずれでも良 171

容量の信号電荷書積コンデンサーと、滑らかな最 示真種を共に努つ半年体苗板が得られ、従って、 応若速度が遠く、コントラスト比が大きく、値限 性の高い、値々にアドレスできる雑様アレイを具 優する半弾体基根を用いた放為表示素子をつくる ことができる。

#### 製造の簡単な説明

郎 1 図は、従来の半時体基板を用いた被品表示 ま子の説明的、第2的は、本発明による一実施例。 節3回は、本発明による他の実施例を示す的であ

25, 35 ..... M O P PET

21、31……一方のコンダンサー写在

22、32…… 他方のコンデンサー電電

23、33……コンデンサ両常極間の絶縁物

27. 36 ······ × N - # - N

26、38……ポリイネド海

24、39…… 表示電極

37……リルト処理を施したPBO層

(7317) 代理人 弁理士 則 近 (9)

第3回は、本発明の他の実施例である。信号等 荷書表弁コンデンサSGの両電機(D)の別の絶数級(S) は、1000Åのシリコン熱型化型であり、12コンデ ンサーの一方の単低間の上には、メルト処理を施 し、最重をなめらかにしたPSG層切と更にその 上にポリイミド無凶を致けておる。表示毒を吹と コンデンサー単振四とは、スルーホール四により、 草気的養液が取れている。メルト処理を抜したア 80の製剤が、毎めてなめらかなことは、良く知 られている。 ポリイミド部股股のでに、 このメル ト処理ア80層を設けるととにより、ポリイミド 初脂層の最高はメルト処理アドの層を設けない場 合より一度なめらかにかり、上に弄着した A4 の 表示な各国の名前は何めて何らかな参詣せとなる。 との単母は萎載と、透り電板を有てる透明表紙を **用いて被品級示案子を作弊し、表示実験を行なつ** たとなろ、コントラストは25:1と私めて且好 な妨呆を得た。

以上脱明したように、本発明によれば、大きな

(8)





